【物流事業者に対する青果物流通に関するアンケート】 調査項目及び選択肢の一覧

※こちらは調査項目を一覧的に把握いただくための参考資料です。 回答は下記のURLからお願いいたします。

(回答フォーム) https://www.maff.go.jp/j/shokusan/ryutu/buturyu/hearing.html

I. 基本情報

1	事業	者名	等																		
	(1)本	社所在	E都道底	·県名																
	(2)営	業所等	の設置	置箇所数	汝			箇所												
	(3)営	業所等	の所在	地につ	ついて		0	広域	(複数の都道	直府県(こ所在する	5)	0	県域(1	つの	都道府県	のみに所	所在する)		
	(4)事	業者名	3 (<u>※</u> 日	<u>意</u>)																
	(5)ア	/ンケー	- ト回答	者()	※任意	<u>(</u>)														
		1	氏名																		
		2	役職																		
		3	連絡兒	ŧ																	
			電	話	番	号							メール	ノア	ドレス						
	(6)従	業員数	₹		名	うっ	ちトラ	ックト	ドライバ一数	Ż.		 名								
	(7)保	有車両	前台数	大型	(10t	クラス)		台	中型	(4tクラ	ス)		台		小型(2	2tクラス	()	£	ì
					その	他(ト	トラクタ	タ、ト	レーラ	など)			台								

Ι.

(1)卸売市場名	i			>	《複数ある場合	は、荷下ろし	量の多い市場の順番に記	載してくだる
1	卸売市場名							
2	卸売市場名							
	卸売市場名							
(2)荷下ろし待								
1 (1) $\bigcirc \sigma$		荷下ろし待機の						
	〇 30分以内		1 時間以内	〇 2時間以	以内	3 時間以内	〇 3時間超(時
$1 (1) @ \sigma$		荷下ろし待機の						
	〇 30分以内		1 時間以内	〇 2時間以	以内 O	3 時間以内	〇 3時間超(時
$1 (1) (3)\sigma$		荷下ろし待機即		-1.55				-1
	〇 30分以内		1 時間以内	〇 2時間以	以内 O	3 時間以内	〇 3時間超(時
(3)荷下ろし作			+ nn					
$\begin{bmatrix} 1 & (1) & (1)\sigma \end{bmatrix}$		荷下ろし作業時		件名:	u -	0 n+ nn +	O 0 5 5 5 5 7 7	n+ 5
1 /1 \ @ -	O 30分以内		1時間以内	〇 2時間以	以内 O	3 時間以内	〇 3時間超(時
1 (1) (2)0.		荷下ろし作業時		O 0 n+ 88 11	urth C		O 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	n+ s
1 (1) 20	O 30分以内 大規(5間まで		1時間以内	〇 2時間以	ZM O	3時間以内	〇 3時間超(時
[1 (1) (3)0.		荷下ろし作業の		O onten	outh C	o ctell in th	O 0 0±88±77 /	n+ F
	O 30分以内 - 地味即の発生		1 時間以内	〇 2時間以	NA O	3時間以内	〇 3時間超(時
(4)荷下ろし待				45 O 7 . A	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -	- - - 7 1	のエロム宮田王の制仏	
		場所の不足等の		がり ひっつォーク ラックの到着時間の			の不足や運用面の制約	
	し 何下つし	/作業時間の長	9 0 7	7ツクの到宿時间の	/耒屮寺による	液滞付 りの光日	<u>L</u>	
	〇 スの州	(
(E) L=3 (A)	〇 その他		ない声の制度	カート同ダーを担ぐ	- 日本めに じ	のような中容:	ですか (早+ 済すて+)	の た 1 へ 選+
(5) 上記(4)	で「荷下ろし	場所の不足等の					ですか。(最も適するもの	のを1つ選拮
(5) 上記(4)	で「荷下ろし O 荷下ろし	場所の不足等 <i>0</i> ,場所の構造問	題(狭隘、段	差などの作業性が	悪い、売場から	5離れ荷物が滞	留等)	
(5) 上記 (4)	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 荷下ろし	場所の不足等 <i>0</i> ,場所の構造問 ,場所が複数カ	題(狭隘、段 所に分散(品	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと	悪い、売場から	5離れ荷物が滞		
	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 場内での	場所の不足等 <i>0</i> ,場所の構造問 ,場所が複数カ)待機場所が不	題(狭隘、段 所に分散(品 足 O そ <i>0</i>	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと)他(悪い、売場から等) 〇	ら離れ荷物が滞 場内の物流動	留等) 線が悪く、渋滞しやすい	
(6) 上記 (4)	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 場内での で「フォーク	場所の不足等の 場所の構造問 場所が複数カ う待機場所が不 リフト等の荷	題(狭隘、段 所に分散(品 足 O そ <i>0</i>	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと)他(悪い、売場から等) 〇	ら離れ荷物が滞 場内の物流動	留等)	
(6) 上記 (4)	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 場内での で「フォーク ものを1つ選	場所の不足等の 場所の構造問 場所が複数カラ ける機場所が不 リフト等の荷 択)	題(狭隘、段 所に分散(品 足 O その でろし用機材の	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと D他(D不足や運用面の制	悪い、売場から 等) O 別約」と回答し	ら離れ荷物が滞 場内の物流動 た場合、具体的	留等) 線が悪く、渋滞しやすい かにどのような内容です;	
(6) 上記 (4)	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 荷下ろし で「フォーク ものを1つ選 〇 フォーク	場所の不足等の場所の構造問題 場所が複数カラ 場所が複数カラ は 場所が不 リフト等の荷 けい フト等の必要 カラ	題(狭隘、段 所に分散(品 足 <u>O</u> その ろし用機材の 要機材の絶対	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足	悪い、売場から 等) O 別約」と回答し	ら離れ荷物が滞 場内の物流動 た場合、具体的	留等) 線が悪く、渋滞しやすい	
(6) 上記 (4)	で「荷下ろし 〇 荷下ろし 〇 場内での で「フォーク もの フォーク フォーク	場所の不足等の場所の構造問題 場所の構造問題 場所が複数力 は場所が不見 けつ ト等の荷 別 リフト等の必要 リフト等の必要 リフト等の必要 リフト等の かり カー・	題(狭隘、段 所に分散(品 足 <u>O</u> その ろし用機材の 要機材の絶対	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足	悪い、売場から 等) O 別約」と回答し	ら離れ荷物が滞 場内の物流動 た場合、具体的	留等) 線が悪く、渋滞しやすい かにどのような内容です;	
(6)上記(4) (最も適する	で「荷下ろし 一〇 荷下ろし 一〇 一〇 でもの ファイン ファイン ファイン ファイン ファイン ファイン マッカー でんし ファイン マッカー でんし マッチ	場所の不足等の場所の構造問題を場所が複数力を場所が複数力を持機場所が不り、サフト等の必要がリフト等の必要がリフト等の分割を	題(狭隘、段 所に分散(品 足 〇 その ろし用機材の 要機材の絶対 数はあるが、	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 O 運用面で問題	悪い、売場から 等) O 割約」と回答し フォークリフ	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容ですだ 材がピーク時に不足	か。
(6)上記(4) (最も適する	で「荷下ろし 一〇〇〇 でものでものです。 でものです。 でものです。 でものです。 でものです。 でものでするです。 でものでするです。 でものでするでする。 でものでするでする。 でものでするでする。 でものでするでする。	場所の不足等の場所の構造問題を場所が複数カラの待機場所が不ります。カリフト等の必要のものでは、	題(狭隘、段所に分散(品足 〇 その ころし用機材の絶対 数はあるが、 と回答した	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 〇 運用面で問題	悪い、売場から 等) O 割約」と回答し フォークリフ	ら離れ荷物が滞場内の物流動た場合、具体的ない。(最一ですか。(最一	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択)	か。
(6)上記(4) (最も適する	で「荷 で O でも O O でもの A で	場所の不足等の場所の構造問題を場所が複数が不り、場所がある。 はいまた はいい カリフト 等の のの といい はい は	題(狭隘、段所に分散(品足 〇 その その で ろし用機材の 絶対 数はあるが、 と 」 と 作 ま し 作 ま し の ま こ し 作 ま し の ま こ し 作 ま し の ま こ し 作 ま し の ま こ し 作 ま し の ま こ し の ま こ し の ま し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ し が こ い ま こ し が こ い ま こ い	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 で場合、具体的にと を要する	悪い、売場から 等) O 割約」と回答し フォークリフ	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択)	か。
(6)上記(4)(最も適する	で 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 でもの 〇 〇 でもの 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 の の の の	場所の構造問題を場所の構造問題を場所がある。特機場所がある。 は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	題(狭隘、段 所に分散(日 足 O を で B 機材の を B 機材の を J しの を B は を C を を B は を B は を C を を B は を B は と B は と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 に場合、具体的にと を要する その他(悪い、売場から 等) O 利約」と回答し フォークリフ ごのような内容 パレット積み	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的 かト等の必要機 ですか。(最も が発き	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択) 生する	か。)
(6) 上記(4) (最も適する) (7) 上記(4)	で 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 でもの 〇 〇 でもの 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 〇 で 〇 の の の の	場所の構造問題の構造問題を持ている。場所が場所が場所が場所がある。は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	題(狭隘、段 所に分散(日 足 O を で B 機材の を B 機材の を J しの を B は を C を を B は を B は を C を を B は を B は と B は と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 に場合、具体的にと を要する その他(悪い、売場から 等) O 利約」と回答し フォークリフ ごのような内容 パレット積み	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的 かト等の必要機 ですか。(最も が発き	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択)	か。)
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 3つを①~①	で 〇〇〇 でも 〇〇〇 でも 〇〇〇 でも 〇〇〇 での 〇〇〇 で 〇〇 所	場所の構造問題の構造問題の構造問題の構造問題の特徴を持ている。 は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	題(狭隘、段 所に分散(日 足 O を で B 機材の を B 機材の を J しの を B は を C を を B は を B は を C を を B は を B は と B は と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 に場合、具体的にと を要する その他(悪い、売場から 等) O 利約」と回答し フォークリフ ごのような内容 パレット積み	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的 かト等の必要機 ですか。(最も が発き	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択) 生する	か。)
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)3つを①~位	で 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 で 〇 〇 で	場所のが場合で、大学のでは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学の	題(狭隘、段 所に分散(日 足 O を で B 機材の を B 機材の を J しの を B は を C を を B は を B は を C を を B は を B は と B は と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 に場合、具体的にと を要する その他(悪い、売場から 等) O 利約」と回答し フォークリフ ごのような内容 パレット積み	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的 かト等の必要機 ですか。(最も が発き	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択) 生する	か。)
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 3つを①~値 1	で 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 で 〇 〇 〇 でも 〇 〇 〇 で 〇 〇 〇 時子 下下 下内 オーカーカー ボ 荷 がれ 下下 下内 イーカーー 他 し みしなだ しょく	場所の構造問題の構造問題の構造問題の構造問題の特徴を持ている。 は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	題(狭隘、段 所に分散(日 足 O を で B 機材の を B 機材の を J しの を B は を C を を B は を B は を C を を B は を B は と B は と と と と と と と と と と と と と と と と と と と	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 運用面で問題 に場合、具体的にと を要する その他(悪い、売場から 等) O 利約」と回答し フォークリフ ごのような内容 パレット積み	ら離れ荷物が滞場内の物流動 場内の物流動 た場合、具体的 かト等の必要機 ですか。(最も が発き	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択) 生する	か。 か。
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 3つを①~① 1	で 〇 〇 でも 〇 〇 で 〇 〇 でも 〇 〇 〇 で 〇 〇 〇 で 〇 〇 間入 下下下内 オー オオの下ラ下長で ファそ荷 バ 荷 がれ 一つ 一一他ろ 積 ろいく しょししし しんしょく	場場は、いっぱっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいで、いっぱいでは、いっぱいいいっぱいでは、いっぱいではいいでは、いっぱいでは、いっぱいでは、いっぱいではいいでは、いっぱいではいいでは、いっぱいでは、いっぱいではいいいでは、いっぱいではいいいいではいいではいいいいではいいいいでは、いっぱいではいいいいいではいいいいいいではいいいいいはいいいいいいいいいいいいい	題(狭隘、段 所に分散 で で で で の を が で の を が の る の を が の る の る の る の る の る の る の る の る の る の	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと O他(D不足や運用面の制 数が不足 O 運用面で問題 と場合、具体的にと を要する O その他(ナたい卸売市場があ	悪い、売場から 等) O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	お離れ荷物が滞場内の物流動た場合、具体は た場合、要機 ですか。(最を か替え作業が発生 のる場合は以下の	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 的にどのような内容ですだ 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市	か。 か。
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 3つを①~位 1 2 3	で 〇〇〇 でも 〇〇〇 で 〇〇 時を 位位位 京荷 荷 場 フを ファそ荷 バ 荷 がれ 下下 下内 ォーカーの下 ラ下 長て 中の 一一他ろ 積ろいく 中の カーカー かんしょし かん かだ かん	場場は、いっぱんがんどさい、いっぱんが、いっぱい、いっぱい、いっぱい、いっぱい、いっぱい、いっぱい、いっぱい、いっぱ	題(狭路 では、	差などの作業性が 目ごと、荷受ごと つ他(の不足や運用面の制 数が不足 の 運用面で問題 と場合、具体的にと を要する の他(ナたい卸売市場があ	悪い、売場から 等) O S O S O S O S O S O S O S O S O S O	が離れ荷物が滞場内の物流動 た場合、具体は た場の必要機 でする。 で替え作業が発さる場合は以下の 京都中央卸売	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 内にどのような内容ですだ 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市 市場北足立市場	か。 か。
(6)上記(4) (最も適する (7)上記(4) (8)荷下ろし待機 (8)3つを①~位 (2)3 (1)4 (4)4	で O O O でも O O O で O O O でも O O O で O O B時を 位位位京京	場場は、カースのは、カースののが場と、ファックので、大きのののが場と、ファックので、というで、というで、は、大きののが場が、ののののので、は、は、大きののので、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	題 (狭 (狭 (((((((((((((差などの作業性が 目ごと、荷受ごとを 10他(10不足や運用面の制 数が不足の運用面の制 数が不足の運用面の制 数は用面の制 を要するの他(まなを要の他(まない卸売市場がある。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	悪い、売場から 等) O S O S O S O S O S O S O S O S O S O	を離れ荷物流動 場内の物流動 た場合、必 でする。 でする作業が発言 る場合は以下で でする場合は以下で	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 内にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市 市場本場	か。 か。
(6)上記(4) (7)上記(4) (7)上記(4) (8) 荷でを①~① 1 2 3 ① 項 ④項 ②名	で O O O でも O O O で O O 時を 位位位京京古	場場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	題 (狭) (狭) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大	差などの作業性が 目ごと、荷受ごとを 10他(10不足や運用面の制 数運用面の制 数運用面の制 数運用面の制 数運用面の制 を要す他(ま要す他(ま要す他(まをそのい卸売市場がある。 かかがある。 かがもの。 かもの。 かがもの。 かがもの。 かがもの。 かがもの。 かがもの。 かもの。 かがもの。 の。 か。 か。 の。 か。 の。 か。 か。 の。 か。 の。 と。 か。 の。 と。 の。 と。 の。 と。 の。 と。 と。 の。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。	悪い、売場の 等) O	を離れ荷物流動 は場内の物流動 た場のの で替えの ですえ作業が でする場合は でする場合は でする場合は でする場合は でする場合は でする場合は でする場合は でする場合は で中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中中	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 内にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市 市場本場	か。 か。
(6)上記(4) (7)上記(4) (7)上記(4) (8) 荷でを①~① (8) インででのでである。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。 (1) は、できないできる。	で〇〇〇でも〇〇〇で〇〇時を位位位京京古阪「一〇〇〇でも〇〇〇で〇〇間入で、一つ一世の下下下内は、オーオオの下ラ下長で、一中中中中中中中の一の一一世の一一世のは、は、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学の	場場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	題所足っ 要数 きろな	差などの作者でという。 目が、 でと、、 でと、、 でと、でででは、 ででは、	悪い、売場 O S S S S S S S S S S S S S S S S S S	を離れ荷物流動 お場内の物流動 た場合のの で替える場合でする。 東京古阪のの でする場合でする場合です。 東京古阪のの ののの。業のは、 ののののでは、 のののでする。 では、 のののでする。 では、 のののでする。 ののででする。 ののででする。 ののでです。 ののでです。 ののでです。 ののでででででででででででででででででででで	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 内にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市 市場本場	か。 か。
(6)上記(4) (7)上記(4) (7)上記(4) (8)荷つを①~① (8)イのファインのファインのファインのファインのファインのファインのファインのファイ	で〇〇〇でも〇〇〇で〇〇時を位位位京京古阪「一〇〇〇でも〇〇〇で〇〇間入で、一つ一世の下下下内は、オーオオの下ラ下長で、一中中中中中中中の一の一一世の一一世のは、は、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のでは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学のは、大学の	場場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	題所足っ 要数 きろな	差などの作気をできる。 一の不が不可では、 一の不が不可では、 一の不が不可では、 一の不が不可では、 一のでは、	悪い、売場 O S S S S S S S S S S S S S S S S S S	を離れ荷物流動 お場内の物流動 た場合のの で替える場合でする。 東京古阪のの でする場合でする場合です。 東京古阪のの ののの。業のは、 ののののでは、 のののでする。 では、 のののでする。 では、 のののでする。 ののででする。 ののででする。 ののでです。 ののでです。 ののでです。 ののでででででででででででででででででででで	留等) 線が悪く、渋滞しやすい 内にどのような内容です。 材がピーク時に不足 も適するものを1つ選択と 生する の選択肢から該当する市 市場本場	か。)

- 1 -

	(11) 市場		け負う場合が		か。【転送便】						
	(10) L=			ない	ま.光压の共	+ + + = -	- / -	- ^ 4 / 本 3			
	(12)上記						てください。【朝 ⁄	区达伊】		\	
	(10) L =		■ 卸売業者 「ねる」 トロダ	した場合		その他	`	ーム、「声ニン子」	五1)	
							: ングはいつです スエエー			±	
							ろしし、荷積み2 できるスペース ₂			≥ 。	
			その他(うしか元	19句別に、)何恨の	じさる人へ一人	0,62122	0)
	(14) 知売			に 帰りれ	更で荷積みを7	まることか	 「ありますか。	【帰い価】			,
				ない	人で同点ないで	, QCC1	00006975	かり又』			
	(15) 上記				 帰り便の荷:	まについて	 (教えてください	١,			
	(10)		産地の発荷主				荷主と異なる産	-	〇 着荷し	た市場の卸売業者	
			着荷した市場				市場以外の卸売			た市場以外の仲卸業者	
			その他()				
	(16) 上記	(14) で	「ある」と回答	した場合、	帰り便の荷物	物について	教えてください	\ _{0}			
		0	荷下ろしした	:市場で他	の青果物を荷	積みする	〇 荷下名	ろしした市場	とは異なる	市場で青果物を荷積みす	ける
		0	青果物ではな	い他の荷	物を荷積みす	る(飲食	料品、衣類、雑類	貨等)			
	(17) 上記	, (14) で	「ある」と回答	した場合、	荷積みしたる	苛物を輸送	きする場所(行政	区域)を教	えてください	, \ ₀	
		0	産地の発荷主	の所在す	る行政区域	0	産地と発荷主の)所在外の行	攻区域		
2	取扱品目・										
	(1)輸送 	する青果物				「果物の取	扱総数量を100%	6とした場合	の比率及び	具体的な取扱品目を記載	找してください。
		野菜		具体例;							
	(0) 年1 幸	果実	<u>%</u> ろしする際の	具体例;		<u> </u>	<u></u>	= /2 00 00 /2	* * ± 1000/	ᄔᇎᇸᄼᇝᄔᅘᄼᄗᆂ	キレアノギキ ル
	(2)即元		ゝつしゅる除の Otクラス)							とした場合の比率を記載 クラス) 台	
		その他			D 473	£ (419 %		P	小至(2)		l
	(3)卸売		 「ろしする際の	トラックの	の温度帯	, -	 荷下ろしするト	ラックの全台	・数を100%	とした場合の比率を記載	tしてください。
	() 2 5	常温車		冷蔵車	%		,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,,,,,,,			
	(4)卸売	市場へ荷丁	 ろしする際の	トラックの	 の種類	*	 荷下ろしするト	ラックの全台	数を100%	とした場合の比率を記載	
		バンボラ	ディ %	ウィング	゙゙ボディ	% 鉄道	コンテナ	% その	他	%	
	(5)荷下	ろし作業か	^{「大変などの理}	由で、取技	汲いを避けたし	ハ品目があ	らりますか。				
	野菜	•			選んだ理由						
		2位			選んだ理由						
		3位			選んだ理由						
	果実				選んだ理由						
		2 位 3 位			選んだ理由選んだ理由						
3	<u> </u> 産地での積	·			送7072年田						
		· <u>~ </u>	可值)		箇所 集荷	 寺先名 ()
		待機時間									·
		0	30分以内	0	1 時間以内	0	2時間以内	〇 3時	間以内	〇 3時間超(時間)
	(3)積込	作業に要す	る時間(平均	値)							
		0	30分以内	0	1 時間以内	0	2時間以内	〇 3時	間以内	〇 3時間超(時間)
4	産地との契										
	(1)産地 	$(JA) \succeq \sigma$				0 7 6	a fish			,	
	(0) 電信	の算定方法	時間制運賃	O	距離制運賃	O 70)他()	
	(2)埋貝			個建て	〇 重量建で		才建て				
	(3) 附帯	業務等の料		一個足し	0 主重注(7 年 C				
	()		すべて受領で	ごきている	〇 概 🗸	a受領でき	ている 0 1	まとんど受領	できていな	ر،	
		0	すべて受領で	ごきていな							
5	パレットの	利用状況等	F								
	(1) パレ	ット積みと	バラ積みの割	合				※全	体を100%	とした場合の比率を記載	載してください。
					※バラ積	[み輸送が	100%の場合、	(3) 1~4	. (4)及	び(5)は回答する必要	要はありません。
		/ %	レット積み輸迫	<u>£</u> .	% /\i\=	ラ積み輸送	9	%			
1	,		7 124 11111						11		h
		ックからσ)荷下ろし方法	<u>-</u> (荷姿・7			+ **	※全		とした場合の比率を記載	忧してください。
	1	ックから <i>の</i>) パレッ l)荷下ろし方法 ト化された貨物	- - (荷姿・≀]を、フォ-	苛役方法) ークリフト等				:体を100%。 %	とした場合の比率を記載	找してください。
	(1)	ックからの) パレッ) パレッ	D荷下ろし方法 ト化された貨物 ト化された貨物	- (荷姿・7]を、フォ−]を、別パ	苛役方法) −クリフト等 レットに積み		下ろし	※全 %		とした場合の比率を記載	找してください。
	(1)	ックからΦ) パレッ) パレッ) パレッ	D荷下ろし方法 ト化された貨物 ト化された貨物 ト化された貨物	(荷姿・イ]を、フォー]を、別パ]を、バラ	苛役方法) −クリフト等 レットに積み [。] して荷下ろし	替えて荷 ^つ 	「ろし %			とした場合の比率を記載	找してください。
	(1) (2) (3) (4)	ックからの)パレッ)パレッ)パレッ)バラ積 <i>a</i>	D荷下ろし方法 ト化された貨物 ト化された貨物	(荷姿・イ)を、フォー]を、別パ]を、バラ]と、バラ	苛役方法) ークリフト等 レットに積み [↓] して荷下ろし 乗せて荷下ろ	替えて荷 ^つ 	下ろし			とした場合の比率を記載	找してください。

(3)	パレットサイズ・材質等
	① 使用しているパレットサイズについて、上位3つまで以下の①~⑧よりお選びください。
	1位2位3位
	①8型(1100×800mm)②9型・Pパレ(1100×900mm) ③11型(1100×1100mm) ④13型(1100×1300mm)
	⑤14型(1100×1400mm) ⑥ユーロパレット(1200×800mm) ⑦12型(1200×1000mm) ⑧ロールボックスハ゜レット(カゴ台車)
-	⑨その他(具体的なサイズ; x mm)
	② 使用しているパレットの材質
	木製 % プラスチック % シート % その他 % ()
	③ 5 (2)の問で、「② パレット化された貨物を、別パレットに積み替えて荷下ろし」と回答された方に伺います。別パレットに積み える理由は何ですか。以下の選択肢から該当するすべてに●を入れてください。
	〇 発荷主都合 理由:
	○ 光尚工能は、2mm。 ○ 着荷主都合 理由:
	〇 衛生管理など品質管理上の観点
	○ 発荷主のパレットの管理が面倒だから(紛失・流出のリスク回避)
	〇 その他(具体例;
	④ 5 (2)の問で、「③ パレット化された貨物を、バラして荷下ろし」と回答された方に伺います。バラ下ろしにする理由は何ですか
	り「以下の選択肢がら該当するすべてに●を入れてください。
	〇 発荷主都合 理由;
	○
	〇 荷役機器がない
	〇 衛生管理など品質管理上の観点 〇 発荷主のパレットの管理が面倒だから(紛失・流出のリスク回避)
	〇 元何生のハレットの官理が面倒たがら、例文・加山のケスク回避/ 〇 その他(具体例:
-	のでの他で具体的。 別パレットへの積替やバラ荷役を削減するには、どのような方策が有効とお考えでしょうか。以下の選択肢から該当するすべてに●を
	⑤ れてください。
	〇 (青果物や加工食品などの)業界レベルでのパレットサイズ規格の統一・標準化
	〇 パレットの共有化
	O 必要なパレット、回収してほしいパレットを循環させる仕組み
	〇 荷役作業費の運賃からの分離
	〇 荷主の協力や理解
	○ 卸売市場の協力や理解
-	○ その他(具体例;
	⑥ パレットサイズの統一化や積替作業の削減について、以下のような課題が挙げられます。これらのことも含めて、ご意見等がありましらご自由にお書きください。
	課題点 ①パレット流出の懸念、②レンタルパレットシステム普及を阻む要因、③パレット化のメリットの受益と負担 等
	保度点 (アプレントが出の窓心、(グレンタルバレットンペ) A 自及を阻む安因、(ジバレットにのグラットの交流と負担 等
(4)	パレットの回収について
	〇 パレットの回収はしていない。
	O パレットが溜まったら回収する。(
	〇 回収する頻度を設けて回収する。(例;2週間に1回など
	〇 卸売市場で荷下ろしした際、等枚を受領する。
<i>(</i> - <i>)</i>	〇 その他(トラ 5 (4)の問す、パトットを同収さるトロケナセナに同います。同収パトットの日生をご同体(ださい
(5)	上記5(4)の問で、パレットを回収すると回答された方に伺います。回収パレットの届先をご回答ください。
	○ 出荷者が所有するパレットを回収して出荷者に届ける ○ レンタルパレットを回収してパレットサプライヤーに届ける
	○ 自社パレットを使用しており、回収後は自社に持ち帰る
	〇 日社パレットを使用しており、回収後は日社に持ち帰る 〇 その他(
トラ・	ック予約システム
' '	ァップ MID バッユ (東京都中央卸売市場大田市場(東京青果)、横浜市中央卸売市場(横浜丸中青果)ではトラック予約システム(E-PARK)を導入し
(1)	トラック予約システム
Ì	- 事前に市場への荷下ろ」時間や呉日等について、予約するシステムがあることをご存じですか、また、利田されたことはありますか。
	① 下選択肢から該当するものに●を入れてください。
	○ 利用したことがある。 ○ 利用したことがあるが、現在は利用していない。
	○ 知っているが、利用したことはない。 ○ 知らない。
	② もします。利用したことがあるが、現在は利用していない。」、「知っているが、利用したことはない。」と回答した方にお伺い
	② たします。利用しなかった理由について、以下選択肢から該当するものすべてに●を入れてください。
	○ 操作や導入の手順が分からない・複雑であるため ○ 予約を試みたが、空き時間がなく予約できなかったため ○ は##は問に問題すばいているず、漢ネオスペ悪性がないたけ
	〇 待機時間に課題を感じておらず、導入する必要性がないため ,
	O タブレットやスマートフォンを持っていないため O その他(
 要望	
	^{尹頃} ・発荷主への要望(複数回答可)
\ \ /	〇 パレット化を促進してほしい 〇 運賃・料金体系を見直してほしい 〇 リードタイムを長くしてほしい
	〇
	〇 積込み先は1か所に集約してほしい
	〇 その他(
(2)	着荷主への要望(複数回答可)
,	○ 荷待ちの状況を見える化してほしい ○ 場内誘導を的確に行ってほしい
	○ 荷下ろし作業を荷受側が実施してほしい○ 時間通りに荷受作業を行えるようにしてほしい
	○ 荷待時間の有効利用に資する環境整備(待機場所の確保、休憩所の確保、WiFi環境整備等)をしてほしい

- 3 -